

## Зажимы с опорной пластиной для линейного привода

Нержавеющая сталь

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **A**: без уплотнений
- Тип **B**: с уплотнениями

#### Идентификационный номер

- № **4**: с накидной гайкой из нержавеющей стали DIN 917

Нержавеющая сталь AISI CF-8  
матовая отделка, дробеструйная обработка

Втулочный подшипник  
Пластик (ПТФЭ)

Болт с квадратным подголовком DIN 603  
Нержавеющая сталь

Накидные гайки DIN 917 / Шайбы  
Нержавеющая сталь

#### Уплотнения

- Уплотнительные прокладки  
Пластик (полиацеталь POM)
- Разделительное кольцо  
Силиконовая резина, твёрдость по Шору (40...60) A



### АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911.3 (см. стр. 1875)

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

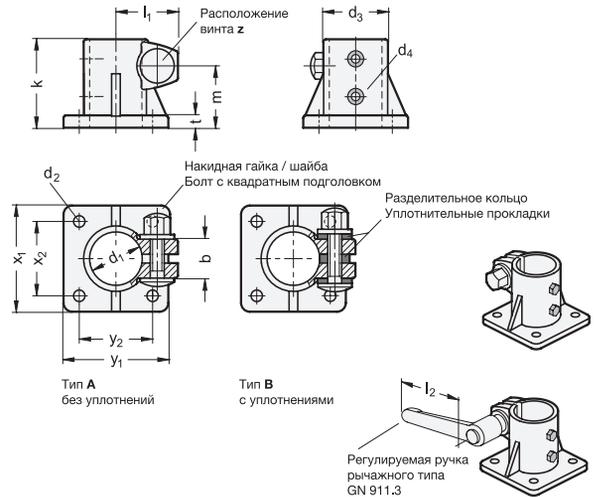
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

### ИНФОРМАЦИЯ

Фланцевые зажимы линейного привода GN 163.15 основаны на фланцевых соединительных зажимах. Предусмотренные дополнительные крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. Отверстия с обозначением **G** оснащены втулочными подшипниками.

При расположении винтов **z** зазор отверстия направляющей  $d_1$  можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки. Тип B оснащён уплотнениями на местах расположения винтов.

Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить накидную гайку на регулируемые ручки рычажного типа GN 911.3 (см. стр. 1875) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.



### GN 163.15-A

STAINLESS STEEL

Описание	$d_1$ Отверстие с втулочным подшипником	b	$d_2$	$d_3$	$d_4$ Установочные винты на шпонке	k Длина зажимная	$l_1$	m	t	$x_1$	$x_2$	$y_1$	$y_2$	z Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z $l_2$	⚖
GN 163.15-G30-A-4	G 30	22	6.5	37	M 4	50	36	35	6.5	60	42	60	42	M 8	63   78	265
GN 163.15-G50-A-4	G 50	30	10.7	60	M 6	85	48.5	60	9	105	74	105	74	M 10	78   92	1168

### GN 163.15-B

STAINLESS STEEL

Описание	$d_1$ Отверстие с втулочным подшипником	b	$d_2$	$d_3$	$d_4$ Установочные винты на шпонке	k Длина зажимная	$l_1$	m	t	$x_1$	$x_2$	$y_1$	$y_2$	z Расположение винта	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911.3 для z $l_2$	⚖
GN 163.15-G30-B-4	G 30	22	6.5	37	M 4	50	36	35	6.5	60	42	60	42	M 8	63   78	265
GN 163.15-G50-B-4	G 50	30	10.7	60	M 6	85	48.5	60	9	105	74	105	74	M 10	78   92	1168